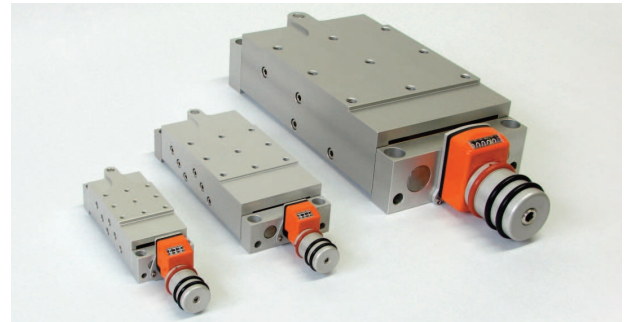


Hubtisch mit Positionsanzeiger-PA(E)

HT08-PA(E) • HT12-PA(E) • HT25-PA

BESONDERHEITEN

- Positionsanzeiger mechanisch oder elektronisch
- Anzeigegenauigkeit 0,1 mm bzw. 0,01 mm
- präzise Gleitführung, Umkehrspiel < 0,05 mm
- Spindelmutter und Spindelgleitlagerung vorgespannt
- Aluminiumteile gefräst und eloxiert
- Führungsstangen und Spindel aus rostfreiem Stahl
- kombinierbar mit den anderen MM-Verstelleinheiten
- 3 Baugrößen, 08 / 12 / 25



HT08-PA

HT12-PA

HT25-PA

ANWENDUNG

Zum Positionieren von Bauteilen und Baugruppen aller Art
(z.B. Anschläge, Sensoren, Endschalter, Tische, Kameras,
ganze Baugruppen usw.)
Formatverstellung an Maschinen

BESTELLBEISPIEL HT08-PA:

HT = Hubtisch
08 = Führungsstangen Ø 08mm
PA = Positionsanzeiger mechanisch

POSITIONSANZEIGER MECHANISCH PA

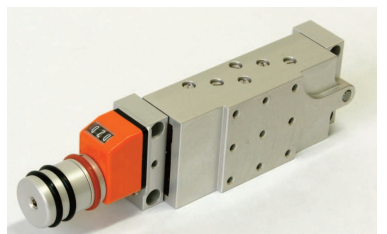
- Anzeigegenauigkeit 0,1 mm
- Einstellen des Anzeigewertes mittels Einstellring
- Positionsanzeiger
4 x 90° drehbar



PA-Anbaulage oben
Auslieferungszustand



PA-Anbaulage links
vom Kunden verstellbar um 4x90°



POSITIONSANZEIGER ELEKTRONISCH PAE

- Anzeigegenauigkeit 0,01mm
- Reset, Kettenmaß, Offsett über Tastaturbedienung
- großes LCD Display
- Batterielebensdauer 2 Jahre
- einfacher Batteriewechsel
- Positionsanzeiger
4 x 90° drehbar

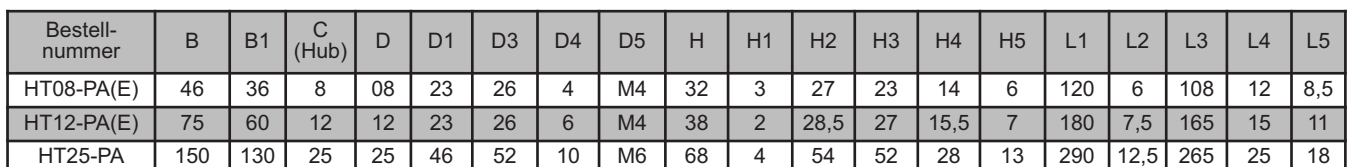


Kombinationsbeispiel:

PT4808-PAE
MP4808
HT08-PA



MASSBLATT



Bestell- nummer	F1 [N]	F2 [N]	Mx [Nm]	My [Nm]	Mz [Nm]	T[°C]	m [g] HTxx- PA	m [g] HTxx- PAE
HT08-PA(E)	80	100	2,5	2,5	5	0-60	497	555
HT12-PA(E)	150	200	10	10	20	0-60	1395	1453
HT25-PA	500	700	50	50	100	0-60	8700	8760

1-10.2